Технология инъецирования **VM-MA Polar**

Картридж **VM-MA Polar** + шпилька **V-A** / **VM-A** (1 м)
Оцинкованная версия, ≥ 5мкм

Шпилька **V-A**

Шпилька **VM-A** (1 м)

Картридж **VM-MA Polar**

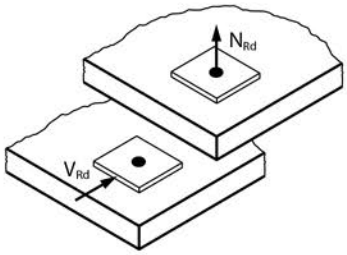
Назначение: для установки в бетон, полнотелый и пустотелый кирпич.

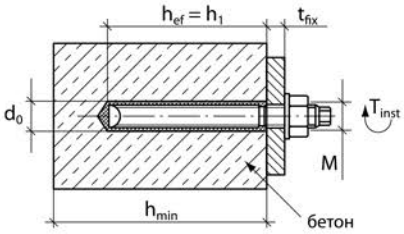
Материал: картридж VM-MA Polar — двухкомпонентный клеевой состав, практически без запаха, изготовленный на основе винилэстеровой смолы, не содержит стирол. Шпилька V-A — сталь класса 5.8, оцинкованная версия ≥ 5 мкм, горячеоцинкованная версия ≥ 40 мкм, шпилька V-A A4 — нержавеющая сталь A4.

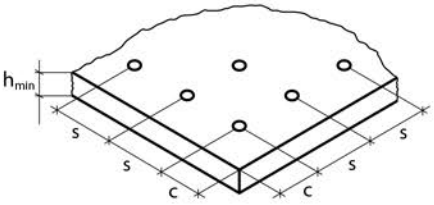
Свойства: разработан специально для использования при отрицательных температурах до –20 °C. Низкая вязкость облегчает процесс выдавливания и смешивания. Может использоваться в закрытых помещениях, не содержит стирол. Высокие нагрузки на вырыв, небольшие краевые и межосевые расстояния. Быстро твердеет и набирает прочность. Необходимо хранить при температуре от 5 до 25°C в сухом месте, в оригинальной упаковке. Не допускается попадание прямых солнечных лучей.

Применение: применяется для анкеровки резьбовых шпилек и арматурных стержней. Используется для крепления барьерных ограждений, шумозащитных экранов, а также для монтажа металлических колонн и балок в зимнее время года.

Дополнительно: физико-механические характеристики резьбовых шпилек V-A см. приложение 5 на стр. 124 Технического руководства по проектированию.







Расчетная нагрузка, одиночное крепление

Сжатая зона бетона	Класс бетона		V-A (оцинкованная сталь класса 5.8)							
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Вырыв, N_{Rd}	C 20/25	(кН)	8,8	13,9	19,3	27,7	53,5	61,2	73,4	91,7
Срез, V_{Rd}	C 20/25	(кН)	7,9	12,6	18,3	34,6	54,0	77,8	91,9	124,6

При установке шпильки VM-A (1 м) на большую глубину рекомендуем обратиться в инженерный отдел МКТ для определения расчетных усилий.

Параметры установки анкера в бетон

Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	10	12	14	18	24	28	32	35
Диаметр отверстия в закрепляемой пластине	d_f	(мм)	9	12	14	18	22	26	30	33
Глубина отверстия	h_1	(мм)	80	90	110	125	170	210	250	280
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	10	20	40	60	120	150	200	250
Размер гайки под ключ	sw	(мм)	13	17	19	24	30	36	41	46
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	110	120	140	160	220	280	310	350
Эффективная глубина посадки	h_{ef}	(мм)	80	90	110	125	170	210	250	280

Осевое расстояние между анкерами и расстояние от оси анкера до кромки бетона

Минимальное осевое расстояние	s_{min}	(мм)	40	50	60	80	100	120	135	150
Минимальное расстояние до кромки бетона	c_{min}	(мм)	40	50	60	80	100	120	135	150

ПРОМО promorf.ru
Тел.: +7 (4852) 67-02-49
+7 (4852) 747 - 747
г. Ярославль, ул. Белинского, 31/32
e-mail: info@promorf.ru

Время гелеобразования и полного отверждения (сухой бетон)

Температура монтажа	(°C)	–20	–15	–10	–5	0	5	10	15	20
Время гелеобразования	(мин)	90	75	60	50	25	10	6	3	1,5
Время полного отверждения	(ч)	24	16	10	5	2,5	1,3	1	0,75	0,55

Технология инъецирования VM-MA Polar

Обозначение	Арт. №	Емкость (мм)	Кол-во в коробке (шт.)	Вес коробки (кг)	Вес (кг)
Картридж VM-MA	28256102	420	12	8,6	0,7
Смеситель VM-X	28305011	–	12	0,12	0,01
Удлинитель VM-XL (200 мм)	28306011	–	12	–	0,01

В комплект поставки картриджа входят два смесителя VM-X. Принадлежности для установки анкера см. стр. 119, программу резьбовых шпилек см. стр. 85 Технического руководства по проектированию.

Насос для прочистки отверстий VM-AP

Обозначение	Арт. №
VM-AP (для отверстий до 35 мм)	29990002

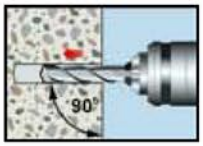
Дозаторы для картриджей VM-P

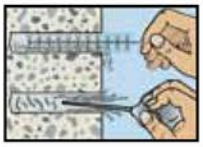
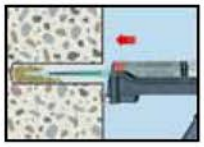
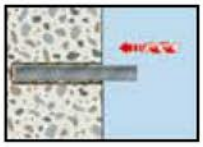
Обозначение	Вес коробки (кг)	Вес (кг)
VM-P 420 Стандарт	28353005	1,10
VM-P 420 Профи	28351001	1,22

Щетка для прочистки отверстий RB-H

Обозначение	Арт. №	Диаметр (мм)	Для отверстий диаметром (мм)
RB-H 14	28814501	10	8–13
RB-H 18	29918501	18	14–18
RB-H 20	29920301	20	18–20
RB-H 28	29928501	28	20–28

Порядок установки



ПРОМО promorf.ru
Тел.: +7 (4852) 67-02-49
+7 (4852) 747 - 747
г. Ярославль, ул. Белинского, 31/32
e-mail: info@promorf.ru