Страница продукта на сайте

ДенсТоп ЭП 104

ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА ДЛЯ УСТРОЙСТВА ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛИМЕРНЫХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ

ДенсТоп ЭП 104 – двухкомпонентный низковязкий предварительно наполненный эпоксидный состав. Применяется в качестве грунтовки в системах напольных покрытий ДенсТоп.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Грунтовка в системах эпоксидных и полиуретановых напольных покрытий по сухим основаниям.
- Ремонт различных видов дефектов.
- Обеспыливание бетонных поверхностей.
- Герметизация пор на основаниях с высокой пористостью.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Герметизирует поры бетонного основания, исключая образование пузырей на финишном полимерном покрытии.
- Повышает адгезию эпоксидных и полиуретановых покрытий к основанию.
- Не содержит растворителей.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Требования к основанию

ДенсТоп ЭП 104 можно применять для покрытия как нового, так и старого бетонного пола, самонивелирующихся цементных масс, цементно-песчаных стяжек (ЦПС), ангидридных и магнезиальных оснований. Перед нанесением состава ДенсТоп ЭП 104 свежий бетон должен быть выдержан 28 суток. Максимальная относительная влажность бетона должна составлять не более 4%. Определение влажности бетона производится при помощи влагомера (например, Tramex CME 4). Так как ДенсТоп ЭП 104 является паронепроницаемым покрытием, в конструкции основания пола должен быть предусмотрен гидроизоляционный слой для предотвращения отслоения готового покрытия. Все загрязнения, такие как цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию к бетону и ЦПС, а также проникающую способность материала. Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 3 м для стандартных условий и 2 мм на 3 м для покрытий с повышенными требованиями к ровности. Измерения производятся с помощью 3 м рейки или правила. Данные требования напрямую зависят от выбранной конструкции покрытия ДенсТоп. Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок. Предел прочности поверхности должен составлять, по меньшей мере, 25 МПа на сжатие, а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры определяют склерометром и адгезиметром.

Подготовка поверхности

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия. Наилучшим методом подготовки для полов подверженных значительным динамическим нагрузкам, воздействию химических веществ, или перепадам температур является фрезерование или дробеструйная обработка.
В ряде случаев, данный вид подготовки основания требует дополнительного шпатлевания перед нанесением основных слоев напольного покрытия. Наиболее распространенный вид подготовки основания – шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные абразивные элементы различной крупности. По высокопрочным основаниям алмазный абразив должен быть крупнее, чем при шлифовке низко- и среднепрочных слоев. Результатом шлифования должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате шлифовки открылся (стал виден) минеральный заполнитель (щебень, крупный песок). Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

1) Новый бетонный пол

Максимальная относительная влажность бетона должна составлять не более 4%. С покрываемой поверхности удаляют цементное молочко и незатвердевший бетон, если таковой имеется, с помощью шлифования или дробеструйной очистки. При шлифовании поверхности стремятся дойти до затвердевшего бетона с содержанием природного заполнителя. Отходы от шлифовки тщательно убирают пылесосом.

2) Старый бетонный пол

Грязные полы моют синтетическим моющим средством. Наиболее рекомендуемые способы обработки основания – фрезерование и дробеструйная очистка. Если пол масляный, используют жидкое моющее средство и воду. В таком случае следует выполнить пробное покрытие для проверки адгезии. Если при испытании на отрыв покрытие отделяется на границе бетона и покрытия, то покрытие наносить не стоит до тех пор, пока бетон не станет достаточно чистым. Если на полу имеется старая краска, то ее шелушащуюся часть необходимо удалить после мытья синтетическим моющим средством. После мытья полы должны просохнуть минимум 2 суток (влажность не более 4%), после чего можно приступать к обработке поверхности.

3) Ремонт поверхности

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы. Все трещины следует расшить минимум 1,5х1,5 см и заделать

ремонтным составом, например, Стармекс РМЗ или Манопокс 331.

Условия применения

Рекомендуемая температура (воздуха и основания) нанесения материала в диапазоне от 10°С до 30°С. Не наносить покрытие при температуре основания или окружающей среды ниже 8°С, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа. Температура основания должна быть на 3°С выше точки росы. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр). Наличие сквозняков может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки. Влажность воздуха на объекте должна быть не более 80%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Приготовление смеси

Температура компонентов материала должна быть около +20°С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°С. Химическая реакция между компонентами «А» и «Б» - экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Смешивать необходимо такое количество компонентов, которое может быть использовано в течение 40 минут. Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов. ДенсТоп ЭП 104 поставляется в комплекте с предварительно взвешенными компонентами - смола (компонент «А») и отвердитель (компонент «Б»). Мы рекомендуем использовать отдельную емкость для смешивания, а не емкость, в которой упакован материал. Широкое дно емкости для смешивания позволит избежать экзотермической реакции. Необходимо четко соблюдать соотношение компонентов. При несоблюдении этого правила возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя. Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, полностью перелить компонент «А» и компонент «Б» в емкость и перемешать с помощью низкооборотистого миксера (около 300 об. /мин.) в течение 2-3 мин. Соотношение компонентов должно быть следующее: 4 массовые части смолы А и 1 массовая часть отвердителя В.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нанесение

Грунтовка выполняется методом «окраски» с помощью валика с синтетическим ворсом (рекомендуемая длина ворса около 6-8 мм). При ремонте дефектов поверхности материал следует наносить при помощи металлического шпателя. В процессе нанесения грунтовки не допускать образования луж и потеков. Слой грунта должен наноситься равномерно. Общий расход материала на грунтовку основания зависит от пористости и текстуры поверхности. В итоге: перед нанесением основных слоев покрытия, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен; иметь четко видимую полимерную пленку; загрунтованная поверхность не должна липнуть; на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор. Межслойный интервал при температуре +20°С должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

Очистка

Инструменты должны быть очищены при помощи Манопокс Клинер.

РАСХОД

Расход материала составляет около 0,3-0,6 кг/м^2.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке.

УПАКОВКА

Комплект 25 кг:
- компонент А - ведро 20 кг,
- компонент Б - ведро 5 кг.

ЦВЕТ

Бежево-серый.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит эпоксидную смолу. Соблюдайте инструкции изготовителя. Вредна для здоровья при попадании в органы дыхания, внутренние органы и кожу. Агрессивна. Раздражает глаза и кожу. Соприкосновение с кожей может вызвать сенсибилизацию. При попадании в глаза необходимо промывать большим количеством воды в течение 15 минут, и затем обратиться к врачу. При попадании на кожу незамедлительно промыть большим количеством воды и мыла. Пользоваться подходящей защитной одеждой, защитными перчатками и масками для глаз и лица. Потребителя следует как можно лучше защитить от любого риска.

Таблица 1. Технические характеристики ДенсТоп ЭП 104.

Параметры	Показатели
Пропорции смешивания, А:Б, масс. ч.	4:1
Консистенция	вязкая жидкость
Технологический перерыв между нанесением слоев при 20°С, ч	12÷48
Время смешивания, мин	3
Температура воздуха и поверхности при нанесении, °С	+10 ÷ +30

Таблица 2. Основные свойства ДенсТоп ЭП 104.

Параметры	Показатели	Методы испытаний
Плотность смеси при 20°С, г/см^3	1,39÷1,42	ГОСТ 31992.1-2012
Время жизни при 20°С, мин	40	ГОСТ 27271- 2014
Вязкость смеси при 20°С, мПа*с	800÷1200	ГОСТ 25271-93
Содержание сухих веществ, % масс	100	ГОСТ Р 52487-2005
Время высыхания до отлипа при 23°С и отн.вл. 50%, ч	6÷10	ГОСТ 19007-93

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Товар сертифицирован ГОСТ ИСО 9001-2011

МОСКВА +7 (495) 660-96-27
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88
КАЗАНЬ +7 (843) 238-48-04
ЕКАТЕРИНБУРГ +7 (343) 287-08-22
ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31
РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00
ГИДРОЗО®

Гидрозо © 2017