Страница продукта на сайте

ДенсТоп ЭП 300

ЭПОКСИДНЫЙ ЛАК ДЛЯ УСТРОЙСТВА ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛИМЕРНЫХ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ

ДенсТоп ЭП 300 – двухкомпонентный низковязкий глянцевый прозрачный лак на эпоксидной основе без содержания растворителей. Применяется в качестве финишного слоя при устройстве полимерных напольных покрытий системы ДенсТоп, а также в качестве самостоятельного защитного слоя по бетонному основанию.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Финишный слой при устройстве полимерных напольных покрытий системы ДенсТоп.
- Быстрая защита бетонного основания.
- Защита от воздействия средне- и слабоагрессивных жидкостей.
- Обеспыливание бетонных поверхностей.
- Герметизация пор на высокопористых основаниях.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Минимум технологических операций, легок в нанесении.
- Низкая вязкость.
- Придает блеск поверхности.
- Стойкое к истиранию, нескользящее покрытие.
- Химически-, нефте-, маслостоек.
- Имеет небольшой расход и отличную укрывистость.
- Скрывает дефекты, возникшие во время эксплуатации или устройства основания.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Требования к основанию

ДенсТоп ЭП 300 можно применять для покрытия как нового, так и старого бетонного пола, самонивелирующихся цементных полов, цементно-песчаных стяжек (ЦПС), полимерных напольных покрытий. Свежий бетон должен быть выдержан 28 суток. Так как ДенсТоп ЭП 300 не является паронепроницаемым покрытием, в конструкции основания пола должен быть предусмотрен гидроизоляционный слой для предотвращения отслоения готового покрытия. Все загрязнения, такие как цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию к бетону и ЦПС, а также проникающую способность материала. Ровность основания определяется требованиями СП 29.13330.2011 и условиями эксплуатации. Предел прочности поверхности должен составлять, по меньшей мере, 25 МПа на сжатие, а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры определяют склерометром и адгезиметром.

Подготовка поверхности

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия. Наилучшим методом подготовки для полов подверженных значительным динамическим нагрузкам, воздействию химических веществ или перепадам температур является фрезерование или дробеструйная обработка. В ряде случаев, данный вид подготовки основания требует дополнительного шпатлевания перед нанесением основных слоев напольного покрытия. Наиболее распространенный вид подготовки основания – шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные абразивные элементы различной крупности. По высокопрочным основаниям алмазный абразив должен быть крупнее, чем при шлифовке низко- и среднепрочных слоев. Результатом шлифования должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате шлифовки открылся (стал виден) минеральный заполнитель (щебень, крупный песок). Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

1) Новый бетонный пол

Максимальная относительная влажность бетона должна составлять не более 4%. С покрываемой поверхности удаляют цементное молочко и незатвердевший бетон, если таковой имеется, с помощью шлифования или дробеструйной очистки. При шлифовании поверхности стремятся дойти до затвердевшего бетона с содержанием природного заполнителя. Отходы от шлифовки тщательно убирают пылесосом.

2) Старый бетонный пол

Грязные полы моют синтетическим моющим средством. Наиболее рекомендуемые способы обработки основания – фрезерование и дробеструйная очистка. Если пол масляный, используют жидкое моющее средство и воду. В таком случае следует выполнить пробное покрытие для проверки адгезии. Если при испытании на отрыв покрытие отделяется на границе бетона и покрытия, то покрытие наносить не стоит до тех пор, пока бетон не станет достаточно чистым. Если на полу имеется старая краска, то ее шелушащуюся часть необходимо удалить после мытья синтетическим моющим средством. После мытья полы должны просохнуть минимум 2 суток (влажность не более 4%), после чего можно приступать к обработке поверхности.

Ремонт поверхности

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонти-

рованы составами Манопокс 331 или Стармекс РМЗ.

Условия применения

Температура нанесения (воздуха и основания) 15-30°С. Не наносить покрытие при температуре основания или окружающей среды ниже 8°С, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа. Температура основания должна быть на 3°С выше точки росы. Не рекомендуется использовать материал при относительной влажности воздуха более 70 %. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр). Наличие сквозняков может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Приготовление смеси

Температура компонентов материала должна быть около +20°С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°С. Химическая реакция между компонентами «А» и «В» - экзотермическая. Происходит с выделением тепла. Смешивать необходимо такое количество компонентов, которое может быть использовано в течение 40 минут. Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов. ДенсТоп ЭП 300 поставляется в комплекте с предварительно взвешенными компонентами - смола (компонент А) и отвердитель (компонент В). Первичное перемешивание компонентов осуществлять в оригинальной таре, затем перелить в отдельную емкость и перемешать повторно. Широкое дно емкости для смешивания позволит избежать быстрой и резкой экзотермической реакции. Необходимо четко соблюдать соотношение компонентов. Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, полностью перелить компонент «А» и компонент «Б» в емкость не менее 20 л по объему и перемешать с помощью низкооборотистого миксера (около 300 об./мин.) в течение 2-3 мин.

Нанесение

Нанесение выполняется методом «окраски» с помощью валика с синтетическим ворсом (рекомендуемая длина ворса около 12 мм). В отдельных случаях (например, сильно пористое основание) целесообразно наносить состав с помощью резинового сквиджа из мягкой непористой резины. В процессе нанесения лака не допускать образования луж и подтёков. Слой должен наноситься равномерно. В случае, если первый грунтовочный слой полностью или частично впитался в основание, после отверждения первого слоя необходимо нанести второй. Общий расход материала на покрытие основания зависит от пористости и текстуры поверхности. Правильно окрашенная поверхность основания должна иметь четко видимую полимерную пленку, не должна липнуть, на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор. Хождение допустимо через 24 часа после нанесения. Ручные тележки - через 3 суток. Полная нагрузка не ранее чем через 7 суток.

Очистка

Инструменты очищать при помощи Манопокс Клинер.

РАСХОД

Расход материала составляет около 0,3-0,4 кг/м^2.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке.

УПАКОВКА

Комплект 30 кг: компонент А - ведро 20 кг, компонент Б - ведро 10 кг.

ЦВЕТ

Прозрачный.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит эпоксидную смолу. Вредна для здоровья при попадании в органы дыхания, внутренние органы и кожу. Агрессивна. Раздражает глаза и кожу. Соприкосновение с кожей может вызвать сенсибилизацию. При попадании в глаза необходимо промывать большим количеством воды в течение 15 минут, и затем обратиться к врачу. При попадании на кожу незамедлительно промыть большим количеством воды и мыла. Пользоваться подходящей защитной одеждой, защитными перчатками и масками для глаз и лица.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики ДенсТоп ЭП 300.

Параметры	Показатели
Консистенция	Вязкая жидкость
Пропорции смешивания, А:Б, масс. ч.	2:1
Технологический перерыв между нанесением слоев при 20°С, ч	12÷48
Температура воздуха и поверхности при нанесении, °С	+15 ÷ +30
Влажность воздуха при нанесении, %	<80

* - расход материала зависит от характеристик основания

Таблица 2. Основные свойства ДенсТоп ЭП 300.

Параметры	Показатели	Методы испытаний
Плотность смеси при 20°С, г/см^3	1,08÷1,10	ГОСТ 31992.1-2012
Время жизни при 20°С, мин	40	ГОСТ 27271- 2014
Содержание сухих веществ, % масс	100	ГОСТ Р 52487-2005
Время высыхания до отлипа при 23°С и отн.вл. 50%, ч	12	ГОСТ 19007-93

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Товар сертифицирован ГОСТ ИСО 9001-2011

МОСКВА +7 (495) 660-96-27
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88
КАЗАНЬ +7 (843) 238-48-04
ЕКАТЕРИНБУРГ +7 (343) 287-08-22
ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31
РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00
ГИДРОЗО®

Гидрозо © 2017