Страница продукта на сайте

Маноксан 152

СИНТЕТИЧЕСКАЯ СМОЛА ДЛЯ ЗАЩИТЫ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КАПИЛЛЯРНОГО ПОДНЯТИЯ ВЛАГИ, ПРОНИКНОВЕНИЯ АТМОСФЕРНОЙ ВЛАГИ И ОТЛОЖЕНИЯ СОЛЕЙ

ОПИСАНИЕ

Маноксан 152 – представляет собой синтетическую низковязкую смолу с большим содержанием активных компонентов, глубоко проникающую даже в самые тонкие капилляры и поры строительных материалов. Благодаря низкой плотности и поверхностному натяжению, которое ниже чем у воды, Маноксан 152 выталкивает воду из капилляров. Капилляры, обработанные таким образом, становятся герметизированными и гидрофобными. Полимеризация инъекционного состава протекает независимо от процесса высыхания кладки. После полимеризации Маноксан 152 остается эластичным, не разлагается и не разрушается, имеет нейтральную среду, не образует высолов и не оказывает коррозионного действия на стальную арматуру. И во время применения, и после полимеризации Маноксан 152 стоек ко всем традиционным агрессивным средам, присутствующим в кладке, таким как кислоты, щелочи и соли.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Отсечная гидроизоляция бетонных, кирпичных и каменных наружных и внутренних стен, подвергающихся воздействию капиллярного поднятия влаги.
- Гидрофобизация вертикальных поверхностей, подвергающихся воздействию атмосферной влаги.
- Защита минеральных поверхностей от высолов

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Позволяет конструкции «дышать», не перекрывает поры.
- Сужает диаметр пор и капилляров, гидрофобизирует их поверхность и выталкивает из них воду.
- Позволяет выполнять отсечную гидроизоляцию стен любой толщины, в том числе стен с высокой влажностью и высоким содержанием солей.
- Позволяет выполнять отсечную гидроизоляцию на высоте первого горизонтального шва кладки над уровнем пола.
- Позволяет удалить соли с поверхности и по всей толщине стен.
- Отмывается водой от инструмента и оборудования.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности

Удалите старую краску, штукатурку до уровня не ниже 90 см от верхней точки подъема капиллярной влажности. Удалите непрочные элементы стены и отремонтируйте поверхность с помощью подходящего ремонтного состава. Большие выбоины и трещины также необходимо отремонтировать.

Подготовка отверстий

Просверлите отверстия с интервалом в 10-15 см в зависимости от способности поверхности к адсорбции, формируя горизонтальную линию. Рекомендуемый диаметр шпуров 14 мм. Если работы проводят на кладке, то отверстия следует сверлить в растворе шва под углом в 30°-45° для инъекции Маноксан 152 без давления или 15°-30° для ввода под давлением. Чем больше толщина стены, тем меньше должен быть угол. В любом случае рекомендуется, чтобы отверстие пересекало, по крайней мере, один горизонтальный шов кладки, что улучшит проникновение смолы Маноксан 152 в стену. Глубина отверстий должна быть меньше толщины стены приблизительно на 5-7 см. Перед инъектированием смолы из отверстий необходимо удалить пыль и грязь от сверления с помощью пылесоса. Для неоднородных пористых поверхностей, содержащих полости, сначала следует произвести инъектирование цементным раствором. Все дефекты должны быть отремонтированы на расстоянии не менее 10 см выше и ниже уровня создания отсечной гидроизоляции. Рекомендуемый диаметр шпуров при инъектировании цементным раствором 20 мм. Произведите инъектирование, после схватывания цементного раствора заново рассверлите отверстия для инъектирования Маноксан 152 (диаметр 14 мм). Заполнение пустот не всегда необходимо, если есть возможность достигнуть высокой степени пропитки основания составом в зоне, окружающей область инъектирования.

Подготовка продукта

Маноксан 152 представляет собой готовую к использованию жидкость. Продукт нельзя разбавлять водой или растворителями.

Инъектирование без давления

Вставьте в отверстие приемник подходящей воронкообразной формы. Наполняйте трубку раствором до тех пор, пока основание полностью не пропитается.

Инъектирование под давлением

Этот способ следует использовать, если содержание влаги в стене превышает 50%.
Нанесите два слоя полимерцементного гидроизоляционного состава Стармекс Сил Флекс от уровня на 20 см ниже расположения шпуров до уровня на 20 см выше их

расположения, чтобы не допустить выхода Маноксан 152 из трещин и пор. Инъектирование проводят насосом через пакера, под давлением 1-3 бар в течение 5-10 минут. Давление подачи смолы может изменяться в зависимости от прочности, пористости стены и степени ее заполненности. Рекомендуется закачивать смолу как можно медленнее, при более низком давлении. Через 14 дней, для окончательной отделки можно использовать макропористую штукатурку в сочетании с водонепроницаемым и декоративным отделочным покрытием.

Очистка

Инструмент следует промыть водой сразу же после окончания работ.

Примечания

- Не смешивайте различные продукты в насосе; периодически промывайте его водой.
- Если смола Маноксан 152 выходит из отверстий во время инъектирования, смойте ее излишки водой, чтобы не допустить снижение адгезии штукатурки к стене при дальнейшей обработке.

РАСХОД

Расход Маноксан 152 зависит от содержания влаги и пористости стены. Приблизительно расходуется 0,35-0,45 л на погонный метр стены толщиной 10 см. Точный расход может быть определен во время пробного инъектирвоания.

УПАКОВКА

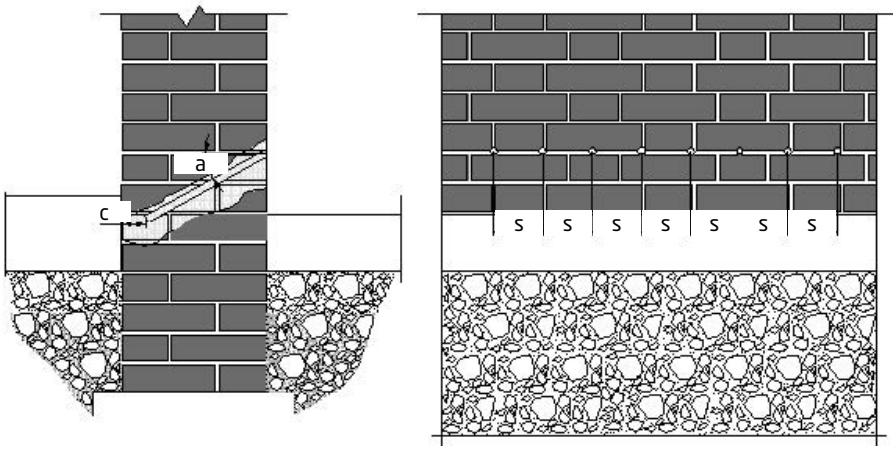
Продукт поставляется в ведрах по 5 л и 25 л.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в плотно закрытой, оригинальной упаковке при температуре от 5°С до 30°С.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Маноксан 152 - легко воспламеняемый продукт. Необходимо применять все меры предосторожности при хранении, транспортировке и работе. Следует носить защитную одежду, перчатки и очки во время приготовления раствора и его впрыскивания. Избегайте контакта с кожей и глазами. Листы безопасности могут быть предоставлены по запросу. В случае попадания раствора в глаза или на кожу тщательно промыть водой.



a: 30-45° для инъектирования без давления

a: 15-30° для инъектирования под давлением

c ≈ 5-7 см

s: 10-12 см

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Маноксан 152.

Параметры	Показатели
Внешний вид	Жидкость янтарного цвета
Плотность при 23°С, г/см³	0,85
Содержание сухого остатка, % масс.	100
Вязкость (Чаша Форда № 4, ASTM D-1200), с	10
Проникающая способность (EN 14630), мм	12÷15 (класс II)
Коэффициент сушки (EN 13579), %	22 (класс II)
Абсорбция воды / щелочи (EN 13580), %	4,4 / 5,4
Паропроницаемость (DIN 52615), г/м²·сут	102,3
Водопоглощение (24 часа, DIN 18180), % кирпич / строительный раствор /бетон	1,0 / 0,9 / 0,5
Стойкость к действию соляного тумана (100 ч, DIN ISO 9227)	Стойкий
Погодостойкость (100 ч, ускоренный метод, ASTM G53)	Стойкий
Сохранение гидрофобных свойств в условиях сильного ветра и ливневых дождей (ASTM E514-86), %	>80
Температура вспышки, °С	25
Токсичность	Нет
Коррозионная активность	Нет

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Товар сертифицирован ГОСТ ИСО 9001-2011

МОСКВА +7 (495) 660-96-27
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88
КАЗАНЬ +7 (843) 238-48-04
ЕКАТЕРИНБУРГ +7 (343) 287-08-22
ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31
РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00
ГИДРОЗО®

Гидрозо © 2017