Страница продукта на сайте

Маноцем Фил

СУЛЬФАТОСТОЙКИЙ МИНЕРАЛЬНЫЙ ИНЪЕКЦИОННЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ И УКРЕПЛЕНИЯ ИСТОРИЧЕСКИХ ЗДАНИЙ

ОПИСАНИЕ

Сульфатостойкое минеральное вяжущее с высокой проникающей способностью для инъектирования кирпичной и каменной кладки. Благодаря тщательно подобранному составу и физико-механическим характеристикам подходит для укрепления и восстановления исторических зданий и сооружений.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Заполнение трещин и пустот, восстановление несущей способности кирпичной и каменной кладки
- Укрепление и восстановление исторических зданий и сооружений

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая проникающая способность
- Совместимость с известковым раствором кладки исторических зданий
- Безусадочность
- Высокая паропроницаемость
- Высокая стойкость к воздействию сульфатов

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности

Перед проведением работ по укреплению существующей конструкции следует выполнить сетку шпуров в шахматном порядке. Расстояние между соседними горизонтальными рядами шпуров должно составлять 0,5-1,0 м, шаг между шпурами одного ряда должен составлять 15-50 см в зависимости от плотности основания. Рекомендуемый диаметр шпуров составляет 16-18 мм. Угол сверления наклонных шпуров должен составлять 30° к плоскости горизонта. При толщине конструкции более 700 мм сверление допускается производить с двух сторон на половину толщины конструкции. Перед установкой пакеров необходимо продуть шпуры сжатым воздухом, чтобы удалить пыль. Установите пакеры в шпуры. Используйте пластиковые пакера соответствующего диаметра, например, БМ 2830 для шпуров диаметром 18 мм. Увлажните шпуры через пакеры, удалите излишки воды.

Приготовление смеси

На один мешок 20 кг Маноцем Фил требуется 5,8 – 6,2 литра чистой воды (30±1% по массе) для приготовления смеси. Налейте воду в чистую ёмкость и постепенно добавляйте порошок Маноцем Фил до получения однородной смеси без комков. Смешение производят механически с использованием низкоскоростной мешалки (400 – 600 об/мин) в течение 3 минут. Приготовьте такое количество раствора, которое будет закачено не более чем за 180 минут. Непосредственно перед закачиванием перемешайте раствор, при этом не добавляйте воду.

Применение

Для нагнетания готовой смеси Маноцем Фил применяют инъекционный насос для минеральных материалов типа БМП 6. Закачивайте Маноцем Фил с давлением не больше 3 атм. Инъектирование проводят последовательно от нижнего ряда к верхнему от пакера к пакеру. Инъектирование раствора в каждый шпур производить до появления в соседних шпурах и трещинах раствора или до повышения инъекционного давления. Через 24 часа после инъецирования пакеры следует удалить. Шпуры следует зачеканить ремонтным составом Стармекс РМЗ.

Очистка

Инструменты и оборудование должны быть вымыты водой сразу после применения. Схватившийся раствор может быть удален только механическим способом.

ТЕМПЕРАТУРА НАНЕСЕНИЯ

Если ремонтные работы ведутся в летнее время, рекомендуется обильно увлажнять основание.
Не применяйте Маноцем Фил при температуре ниже 5°С или в случае, когда такая температура ожидается в ближайшие 24 часа после применения.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в оригинальной закрытой упаковке в сухом крытом помещении, защищенном от воздействия прямых солнечных и замораживания.

РАСХОД

Ориентировочный расход сухой смеси Маноцем Фил при заполнении пустот составляет 1,8 кг/л.

УПАКОВКА

Поставляется в мешках по 20 кг.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Во время использования необходимо применять защитные перчатки и очки. Перед началом работы следует ознакомиться с Листом Безопасности, в котором изложены все рекомендации и правила техники безопасности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Маноцем Фил.

Параметры	Показатели
Максимальный размер заполнителя, мм	0,1
Количество воды для затворения, % масс.	30±1
Жизнеспособность смеси при 20°С, мин	≥180
Время твердения смеси при 20°С, ч	6
Предел прочности при сжатии, МПа через 3 суток через 7 суток через 28 суток	 11,2 16,0 20,0
Предел прочности при изгибе, МПа через 3 суток через 28 суток	 3,2 5,5
Стойкость к воздействию сульфатов	Высокая стойкость в соответствии с DIN 1164-1

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2011

МОСКВА +7 (495) 660-96-27
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88
КАЗАНЬ +7 (843) 238-48-04
ЕКАТЕРИНБУРГ +7 (343) 287-08-22
ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31
РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00

ГИДРОЗО®

Гидрозо © 2017