





Страница продукта на сайте

Стармекс МКП

АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ НА МИНЕРАЛЬНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ

ОПИСАНИЕ

Стармекс МКП - однокомпонентное покрытие на минеральной основе, содержащее ингибиторы коррозии и обеспечивающее антикоррозионную защиту арматурных стержней бетонных конструкций, а также повышающее адгезию свежеуложенного бетона или ремонтных составов серии Стармекс к основанию.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Активная антикоррозионная защита открытой или незащищенной арматурной стали;
- Защита арматурной стали от карбонизации, воздействия морской среды, антиобледенительных солей и других агрессивных сред;
- Создание адгезионного слоя под ремонтные составы.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Содержание ингибиторов коррозии позволяет существенно увеличить срок службы конструкции;
- Высокая адгезия к стальным и бетонным поверхностям;
- Простота и удобство нанесения;
- Возможно нанесение на влажное основание;
- Экологически чистый продукт. Не имеет запаха. Подходит для применения в слабо проветриваемом помещении.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности:

Очистить бетон в зоне коррозии арматуры, удалив рыхлые и осыпающиеся участки до достижения твердой текстуры бетона. С тыльной стороны стержня удалить бетон не менее чем на 1 см в глубину. Открытая арматура должна быть очищена методом абразивно-струйной обработки до полного устранения следов ржавчины или других веществ, оказывающих влияние на адгезию или способствующих коррозии. С бетонной поверхности должны быть удалены остатки краски и средств для распалубки (особенно содержащие масло и воск), а также жидкий цементный раствор, остающийся на поверхности. Бетонная поверхность должна быть подготовлена с помощью абразивно-струйной обработки дробью или водяной струи высокого давления (от 400 бар) до достижения прочности на отрыв ≥ 1,5 H/мм².

Смешайте Стармекс МКП с чистой водой вручную или с помощью миксера на малых оборотах (400 - 600 об/мин.) до получения смеси однородной консистенции. Время смешивания составляет не менее 5 минут.

Условия применения:

Минимальная температура нанесения (воздуха и основания) +5°С. Не наносить покрытие при температуре основания или окружающей среды ниже +5°С, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа, а также на открытых площадках, если в ближайшие 6-8 часов ожидается дождь. Не наносить на замороженное или покрытое снегом основание. Максимальная температура нанесения (воздуха и основания) +35°С. При нанесении в условиях повышенных температур в течение 2 часов необходимо обеспечить влажные условия для нормальной гидратации.

В качестве антикоррозионной защиты: наносить на подготовленную поверхностью кистью или пульверизатором в два слоя, минимальная толщина каждого слоя должна составлять 1 мм, период времени между нанесением слоев составляет 1-2 часа при 20 °С. В качестве адгезионного покрытия: наносить на предварительно смоченное основание кистью или пульверизатором в два слоя, с таким расчетом, чтобы следующий слой был нанесен до высыхания первого.

РАСХОД

Предположительный расход состава Стармекс МКП составляет $1.8~{\rm kr/m^2}$ при однослойном нанесении толщиной в $1~{\rm mm}$, с общим расходом $3.6~{\rm kr/m^2}$ при нанесении в $2~{\rm cnos}$.

УПАКОВКА

Стармекс МКП поставляется в мешках 25 кг и ведрах 5 кг.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в запечатанной заводской упаковке производителя. Хранить в сухом месте, защищенном от попадания влаги при температуре не ниже + 5 °C.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Стармекс МКП не является токсичным продуктом. Избегать попадания на кожу и в глаза. Используйте защитную одежду, резиновые перчатки и защитные очки во время проведения работ. При попадании на кожу необходимо тщательно промыть загрязненный участок водой с мылом. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой, но не тереть. При появлении раздражения обратиться к врачу. По запросу можно получить паспорт безопасности Стармекс МКП. Утилизация продукта и его упаковки должна осуществляться в соответствии с предписаниями действующих нормативных документов. Ответственность за утилизацию несет конечный потребитель продукта.

Гидрозо © 2017 Страница 1

Таблица 1. Технические характеристики Стармекс МКП.

Параметры	Стандарт	Показатели
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	ΓΟCT 8735	1,0
Насыпная плотность, кг/м³	ΓΟCT 8735	1200±10
Плотность растворной смеси, кг/м³	ΓΟCT12730.1	1800±10
Количество воды для затворения, % масс.		22±1
Сохраняемость первоначальной подвижности растворной смеси, мин	ГОСТ 31356	≥40
Прочность при сжатии, МПа, 28 суток	ΓΟCT 310.4	30
Прочность на растяжение, МПа, 28 суток	ΓΟCT 310.4	3,6
Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа, 28 суток	ΓΟCT P 56378	>1,0
Прочность сцепления с металлическим основанием, МПа, 28 суток	ΓΟCT 31356	>2,5
Минимальная/максимальная толщина слоя, мм		1/10
Минимальная/максимальная температура применения, °С		+5/+30

Стармекс МКП соответствует требованиям ГОСТ Р 56378-2015 «Материалы и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций».

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения, Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.





Товар сертифицирован ГОСТ ИСО 9001-2011

MOCKBA +7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ 660-96-27 +7 (812) 240-06-88 КАЗАНЬ +7 (843) 238-48-04 **ЕКАТЕРИНБУРГ** +7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31 РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00



Гидрозо © 2017