## (3) MADEI



# Двухкомпонентный эпоксидный клей, без содержания растворителей, для рабочих швов и монолитного заполнения трещин в стяжках 

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Омоноличивание рабочих швов между новым (свежим) и старым бетоном;
- Склеивание сборных элементов железобетона;
- Склеивание металла с бетоном;
- Заполнение трещин в бетоне.


## Некоторые примеры применения

- Рабочие швы для структурного упрочнения балок и колонн.
- Рабочие швы на разрушающихся промышленных полах.
- Жесткие, водонепроницаемые рабочие швы (например, между бетонным основанием и стенами емкостей).
- Армирование балок посредством метода плакирования бетона.
- Заполнение трещин в цементных стяжках.


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Eporip это эпоксидный клей без содержания растворителей, состоящий из двух заранее дозированных компонентов (компонент А - смола и компонент В - отвердитель), которые смешиваются перед использованием.
Eporip имеет консистенцию слегка тиксотропной пасты и может наноситься кистью на вертикальные и горизонтальные поверхности. Eporip полимеризуется без усадки и после отверждения становится водостойким, обладает превосходными диэлектрическими и механическими свойствами и имеет отличную адгезию к бетону и стали.

Eporip отвечает требованиям EN 1504-9 («Продукты и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций. - Определения, требования, контроль качества и оценка соответствия») и минимальным требованиям, утвержденным в EN 1504-4 ("Структурное укрепление»).

## РЕКОМЕНДАЦИИ

- Не применяйте Eporip при температуре ниже $+5^{\circ} \mathrm{C}$.
- Не используйте Eporip на влажных поверхностях (хотя возможно нанесение на слегка влажные основания).
- Не укладывайте свежий бетон на схватившийся Eporip.
- Не используйте Eporip на пыльных, окрашенных или рыхлых поверхностях.


## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

## Подготовка основания

Перед применением Eporip основание должно быть чистым, твердым и крепким.
Все свободные и крошащиеся частицы, пыль, цементное молоко, следы опалубочной смазки и краски должны быть удалены пескоструйной обработкой или обработаны щёткой.
При нанесении Eporip на металлические поверхности необходимо заранее удалить ржавчину и следы смазочных материалов, предпочтительно пескоструйной обработкой до зеркального блеска.

## Подготовка смеси

Смешайте два компонента Eporip между собой.


Влейте компонент В (белый) в компонент A (серый) и непрерывно перемешивайте шпателем (небольшие количества) или низкоскоростным механическим миксером (для больших количеств) до образования однородной гладкой смеси серого цвета. Не используйте упаковки частично, чтобы избежать ошибочной дозировки, которая может помешать отверждению Eporip.

## Применение смеси

Eporip наносится плоским шпателем или кистью на сухой или слегка влажный бетон.
Это необходимо для проникновения Eporip внутрь, особенно пористой поверхности, для гарантии сцепления с обрабатываемой поверхностью.
Свежий бетон укладывайте на поверхность, обработанную Eporip, в течение открытого времени состава, указанного в таблице технических характеристик. При использовании Eporip для заполнения трещин шире 0,5 мм достаточно просто залить смесь в трещину. В этом случае рекомендуется распределить песок поверх основания, обработанного Eporip, для обеспечения схватывания с материалами, которые могут наноситься впоследствии. Если трещины менее 0,5 мм, они должны быть расшиты и очищены перед использованием Eporip.
Не используйте Eporip при температуре ниже $+5^{\circ} \mathrm{C}$.

## ОЧИСТКА

Используемые при подготовке и нанесении Eporip инструменты следует очистить с помощью растворителей (этиловый спирт, толуол, ксилол и т.д.) немедленно после применения.

## РАСХОД

Расход зависит от неровности основания и способа применения состава.

## В среднем:

- конструкционные

швы с шероховатой поверхностью
основания:
$0,5-0,7 \mathrm{kr} / \mathrm{m}^{2}$
конструкционные
швы с очень неровной
поверхностью основания:
$1,0-2,0 \mathrm{kr} / \mathrm{m}^{2}$

- заполнение трещин:

1,35 кг/л на литр объема

- склеивание

| бетонных элементов | $1,35 \mathrm{kr} / \mathrm{m}^{2}$ |
| :--- | :--- |
| или приклеивание | на $1 \mathrm{mм}$ |

италияотония на 1 мм

толщины.

## УПАКОВКА

Комплект 10 кг (7,5 кг компонент А и 2,5 кг компонент B).

Комплект 2 кг ( 1,5 кг компонент А и 0,5 кг компонент B).

## XPAHEHИE

24 месяца в нераскрытой оригинальной упаковке. Eporip следует хранить в прохладном сухом помещении при температуре от $+5^{\circ} \mathrm{C}$ до $+30^{\circ} \mathrm{C}$.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ И ПРИМЕНЕнии

Eporip компонент А и В вызывают раздражение глаз и кожи, могут вызвать аллергические реакции. При использовании продукта рекомендуется использовать защитные перчатки и очки, и принять обычные меры предосторожности при работе с химическими продуктами. При попадании в глаза или на кожу промойте водой с мылом и обратитесь за медицинской помощью. Eporip компоненты А и B представляют опасность для водных организмов. Ни в коем случае не утилизируйте продукт в окружающую среду. Когда продукт реагирует, он генерирует значительное количество тепла. После смешивания компонентов А и В рекомендуется наносить продукт как можно скорее и никогда не оставляйте контейнер без присмотра, пока он не будет полностью пуст. Для дальнейшего использования и полную информацию о безопасном использовании нашей продукции, обратитесь к последней версии нашего Паспорте безопасности материала.

## МАТЕРИАЛ ДЛЯ <br> ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО <br> ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Содержащиеся в настоящем руководстве указания и рекомендации отражают всю глубину нашего опыта по работе с данным материалом, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания, подлежащие уточнению на практическом опыте. Поэтому, прежде чем широко применять материал для определенной цели, следует проверить его на адекватность, предусмотренному виду употребления, принимая на себя всю полноту ответственности за последствия, связанные с применением этого материала

> Вся необходимая справочная информация по материалу доступна по запросу, а также на сайте www.mapei.com

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (типичнье значения)

| ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  | Компонент А | Компонент В |
| Консистенция: |  |  | текучая паста | текучая паста |
| Цвет: |  |  | серый | белый |
| Удельная плотность (кг/л): |  |  | 1,55 | 1,02 |
| Вязкость по Брукфильду (Па*с): |  |  | $\begin{aligned} & 20 \\ & (6 \text { ось - } 10 \text { об.) } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 1,5 \\ & (2 \text { ось - } 10 \text { об.) } \end{aligned}$ |
| ПРИКЛАДНЬI三 ДАННЬIE при $+23^{\circ} \mathrm{C}$ и относительной влажности 50\% |  |  |  |  |
| Соотношение компонентов: |  |  | компонент A : компонент $\mathrm{B}=3: 1$ |  |
| Консистенция смеси: |  |  | текучая паста |  |
| Цвет смеси: |  |  | серый |  |
| Плотность смеси (кг/л): |  |  | 1,35 |  |
| Вязкость по Брукфильду (Па*с): |  |  | $\begin{aligned} & 4,5 \\ & \text { (5 ось-20 об) } \end{aligned}$ |  |
| Жизнеспособность смеси (EN ISO 9514): <br> - при $+10^{\circ} \mathrm{C}$ : <br> - при $+23^{\circ} \mathrm{C}$ : <br> - при $+30^{\circ} \mathrm{C}$ : |  |  | 90 минут 60 минут 40 минут |  |
| Открытое время: <br> - при $+10^{\circ} \mathrm{C}$ : <br> - при $+23^{\circ} \mathrm{C}$ : <br> $-п р и+30^{\circ} \mathrm{C}$ : |  |  | $\begin{aligned} & 5-6 \text { часов } \\ & 3-4 \text { часа } \\ & 1,5-2,5 \text { часа } \end{aligned}$ |  |
| Температурный диапазон нанесения: |  |  | от $+5^{\circ} \mathrm{C}$ до $+30^{\circ} \mathrm{C}$ |  |
| Время полного отверждения: |  |  | 7 дней |  |
| ОКОНЧАТЕЛЬНЬIE ХАРАКТЕРИСТИКИ |  |  |  |  |
| Эксплуатационные характеристики | Метод теста | Требования в соответствии с EN 1504-4 |  | Характеристики продукта |
| Линейная усадка (\%): | EN 12617-1 | $\leq 0,01$ |  | $\begin{aligned} & 0,02\left(п р и+23^{\circ} \mathrm{C}\right) \\ & 0,10\left(п р и+70^{\circ} \mathrm{C}\right) \end{aligned}$ |
| Модуль эластичности при сжатии ( $\mathrm{H} /$ мм $^{2}$ ): | EN13412 | $\geq 2000$ |  | 3000 |
| Коэффициент теплового расширения: | EN1770 | $\leq 100 \times 10-6 \mathrm{~K}^{-1}$ (измеренное между $-25^{\circ} \mathrm{C}$ и $+60^{\circ} \mathrm{C}$ ) |  | $97 \times 10^{-6} \mathrm{~K}^{-1}$ |
| Температура стеклования: | EN 12614 | $\geq+40^{\circ} \mathrm{C}$ |  | $>+40^{\circ} \mathrm{C}$ |
| Стойкость (циклы мороз/оттепель и мокрое/сухое) | EN 13733 | нагрузка на сдвиг при сжатии > прочность на растяжение бетона |  | отвечает требованиям |
|  |  | нет разрушения стали испытуемого образца |  |  |
| Огнестойкость: | EN 13501-1 | Еврокласс |  | C-s1, do |
| Прочность сцепления «бетонсталь» ( $\mathbf{H} / \mathbf{м м}^{2}$ ): | EN 1542 | нет требований |  | > 3 (разрушениебетона) |
| Сцепление раствора или бетона |  |  |  |  |
| Прочность сцепления с бетоном: | EN 12636 | разрушение бетона |  | отвечает требованиям |
| Чувствительность к воде: | EN 12636 | разрушение бетона |  | отвечает требованиям |
| Прочность на сдвиг (Н/мм²): | EN 12615 | $\geq 6$ |  | > 9 |
| Прочность на сжатие (H/мм²): | EN 12190 | $\geq 30$ |  | > 70 |
| Упрочнение с применением приклеиваемой пластины |  |  |  |  |
| Прочность на сдвиг (Н/мм²): | EN 12188 | $\geq 12$ |  | $\begin{aligned} & 50^{\circ}>35 \\ & 60^{\circ}>37 \\ & 70^{\circ}>34 \end{aligned}$ |
| Прочность сцепления: - на выдергивание (Н/мм²): | EN 12188 | $\geq 14$ |  | > 24 |
| Прочность сцепления - прочность на сдвиг на наклонной поверхности (H/мм²): | EN 12188 | $\begin{aligned} & 50^{\circ} \geq 50 \\ & 60^{\circ} \geq 60 \\ & 70^{\circ} \geq 70 \end{aligned}$ |  | $\begin{aligned} & 50^{\circ}>73 \\ & 60^{\circ}>87 \\ & 70^{\circ}>107 \end{aligned}$ |

